

Технические характеристики






Требования системы к газу

Требования к качеству и давлению газа			
Тип газа	Качество	Давление +/- 10%	Скорость потока
O ₂ кислород*	чистота 99,5% Чистый, сухой, обезжиренный	793 кПа / 8 бар	4250 л/ч
N ₂ азот*	чистота 99,99% Чистый, сухой, обезжиренный	793 кПа / 8 бар	11 610 л/ч
Воздух*	** Чистый, сухой, обезжиренный по ISO 8573-1 класс 1.4.2	793 кПа / 8 бар	11 330 л/ч
H35 аргон-водород	чистота 99,995% (H35 = 65% аргона, 35% водорода)	793 кПа / 8 бар	4250 л/ч
F5 азот-водород	чистота 99,98% (F5 = 95% азота, 5% водорода)	793 кПа / 8 бар	4250 л/ч
Ar аргон	чистота 99,99% Чистый, сухой, обезжиренный	793 кПа / 8 бар	4250 л/ч

* Кислород, азот и воздух необходимы для всех систем. Азот используется в качестве продувочного газа.

** Ниже перечислены требования по стандарту ISO 8573-1 класс 1.4.2.

- Твердые частицы – не более 100 частиц на кубический метр воздуха при размере от 0,1 до 0,5 микрона в самом крупном измерении и 1 частица на кубический метр воздуха при размере от 0,5 до 5,0 микрон в самом крупном измерении.
- Вода – точка росы влажности должна составлять не более 3°C.
- Жир – концентрация жира должна составлять не более 0,1 мг на кубический метр воздуха.

	Низкоуглеродистая сталь		Нержавеющая сталь		Алюминий	
						
Типы газа	Плазмообразующий	Защитный	Плазмообразующий	Защитный	Плазмообразующий	Защитный
Резка от 30 до 50 А	O ₂	O ₂	N ₂ и F5	N ₂	Воздух	Воздух
Резка при 80 А	O ₂	Воздух	F5	N ₂	–	–
Резка при 130 А	O ₂	Воздух	N ₂ и H35	N ₂	H35 и Воздух	N ₂ и Воздух
Резка при 200 А	O ₂	Воздух	N ₂ и H35	N ₂	N ₂ и H35	N ₂
Резка при 260 А	O ₂	Воздух	N ₂ и H35	N ₂ и Воздух	N ₂ и H35	N ₂ и Воздух